**Cuenta Pública 2016**

**Informe de Pasivos Contingentes**

**Al 31 de Diciembre de 2016**

**(Pesos)**

**Ente Público: PATRONATO DE ASISTENCIA PARA LA REINSERCIÓN SOCIAL EN EL ESTADO DE YUCATÁN**

*« NO APLICA »*

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.